

Comune di Salerno  
PUA di iniziativa privata

Ristrutturazione Urbanistica  
area "De Angelis s.r.l." via San Leonardo n° 42

PropONENTE: De Angelis s.r.l.

PROGETTO: Ing. Roberto Di Giuda  
arch. Bruno Lambiase

collaborazione al progetto: arch. Sergio Santomuro  
geologo: dr. Sergio Miglisi  
direzione lavori: Ing. Roberto Di Giuda - arch. Bruno Lambiase

elaborato P.2 bis (gennaio 2014): proposta progettuale  
- pianta piano terra in scala 1:200

